

CATÁLOGO DE MÁQUINAS





SOBRE NÓS

Há mais de vinte anos o Grupo Itamaq produz equipamentos e soluções completas para a indústria madeireira. Todos esses anos de muito trabalho, com total dedicação em prol do sucesso dos nossos clientes, isso é o nosso sucesso.

Nós temos soluções completas para o setor madeireiro. Somos especialistas em linhas para embalagens.



NOSSOS VALORES

Qualidade - Nos movemos pela melhoria, sempre.

Segurança - Primamos sempre pela segurança.

Amor - Trabalhamos com amor.

Confiança - Nós temos confiança como chave para nossos relacionamentos.

Respeito - O respeito pelas pessoas é a base da nossa estrutura.



NOSSA VISÃO

Estar entre as principais indústrias de máquinas para o setor madeireiro e ser referência nacional em criação de projetos e automatização de processos industriais, buscando incessantemente o sucesso dos nossos clientes.



NOSSA MISSÃO

Desenvolver, produzir e comercializar equipamentos e serviços industriais eficientes, que proporcionem soluções completas com ótimo custo benefício e que as empresas tenham orgulho de possuir.

SERRAS CIRCULARES BLOQUEADEIRAS

TIPO DE CORTE:



Desenvolvidas para realizar dois cortes longitudinais paralelos nas toras, fazendo assim um semi-bloco. As larguras desses cortes são determinadas por um sistema de bitolador automático. As toras são cortadas de forma vertical. As costaneiras são separadas da máquina e seguem para uma linha paralela, enquanto o semi-bloco continua na linha principal.



CARACTERÍSTICAS:

- Modelo dupla com duas serras para corte de até 270mm de diâmetro;
- Modelo quádrupla com quatro serras para cortes de até 400mm de diâmetro;
- Possui bitolador manual ou automático;
- Comprimento total das toras de 2 a 3 metros;
- Sistemas automáticos e mecanizados;
- Fechamento mínimo de 70mm;
- Modelos robust para maior produtividade;
- Pode ser personalizada;
- Velocidade de avanço ajustável.

*Motorização principal de acordo com a produção desejada.

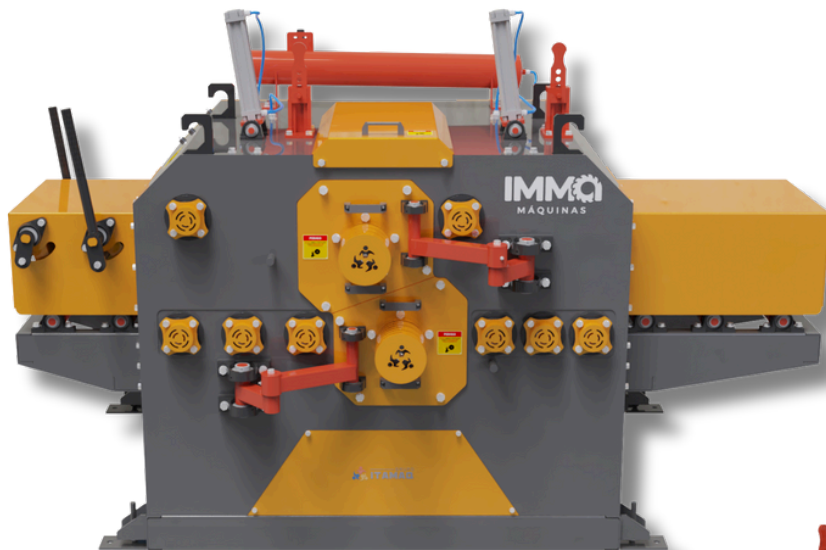
SERRAS CIRCULARES MÚLTIPLAS

Desenvolvidas para efetuar múltiplos cortes em blocos, pranchas ou vigas de madeira, formando geralmente tábuas ou pontaletes. Os cortes verticais são múltiplos e paralelos. As bitolas de corte são definidas por separadores de serras, dimensionados no momento da preparação da máquina.

TIPO DE CORTE:



IMMA
MÁQUINAS



CARACTERÍSTICAS:

- Modelos com um (1) ou dois (2) eixos fixos;
- Modelos tradicionais e robustos para alto rendimento;
- Passagens com cortes de 140mm e 160mm de altura;
- Regulador de altura dos rolos superiores;
- Diâmetro dos separadores de 140mm;
- Pressionadores pneumáticos;
- Pente duplo anti retorno;
- Engate rápido do mancal e eixo da tampa;
- Velocidade de avanço ajustável.

*Largura de entrada de acordo com a necessidade.
Motorização principal de acordo com a produção desejada.

SERRAS CIRCULARES

REFILADEIRAS TRADICIONAIS

Desenvolvidas para refilar costaneiras e tábuas, geralmente para esquadrejá-las, fazendo o alinhamento das laterais que possuem cascas ou são irregulares. Esse sistema possui eixo fixo com ou sem serra móvel. Podem ser instalados conjuntos de serras com diversas medidas.

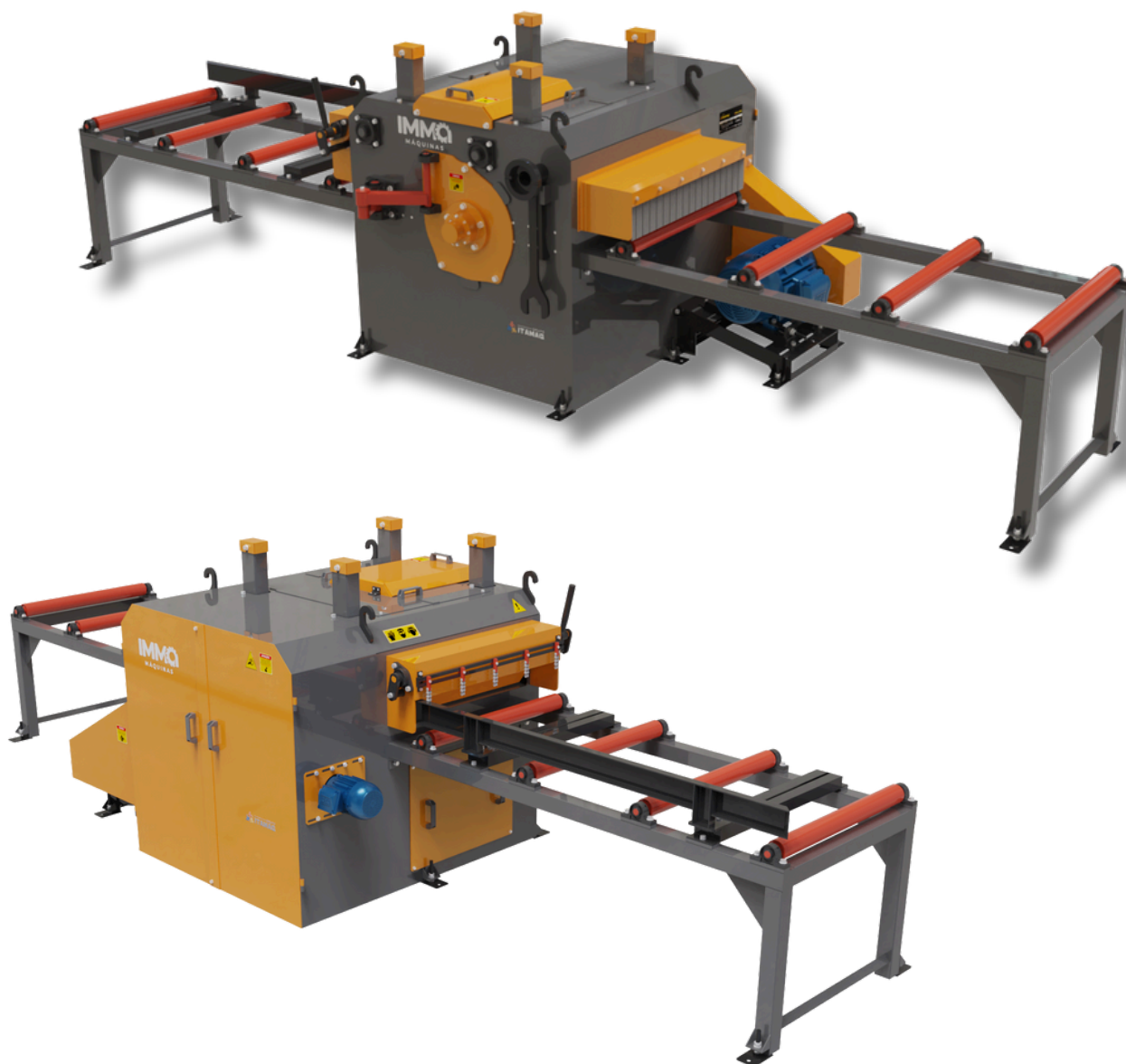
TIPO DE CORTE:



IMMA
MÁQUINAS

CARACTERÍSTICAS:

- Modelos com serras fixas ou móveis;
- Passagem de até 140 mm de altura;
- Móvel com regulagem das serras com volante;
- Esteiras de entrada e saída roletadas sem tração;
- Lado de troca de serras opcional (direita ou esquerda);
- Tampa com engate rápido;
- Amortecedor de impacto duplo nos rolos;
- Velocidade de avanço ajustável.



*Largura de entrada de acordo com a necessidade.
Motorização principal de acordo com a produção desejada.

SERRAS CIRCULARES

REFILADEIRA DUPLA

Desenvolvidas para refilar costaneiras e tábuas, deixando-as paralelas e fazendo o alinhamento das laterais que muitas vezes possuem cascas ou são irregulares. O sistema de corte é com serras acopladas diretamente nos motores. Possuem corrente transportadora com discos pressionadores nas esteiras de entrada e saída.

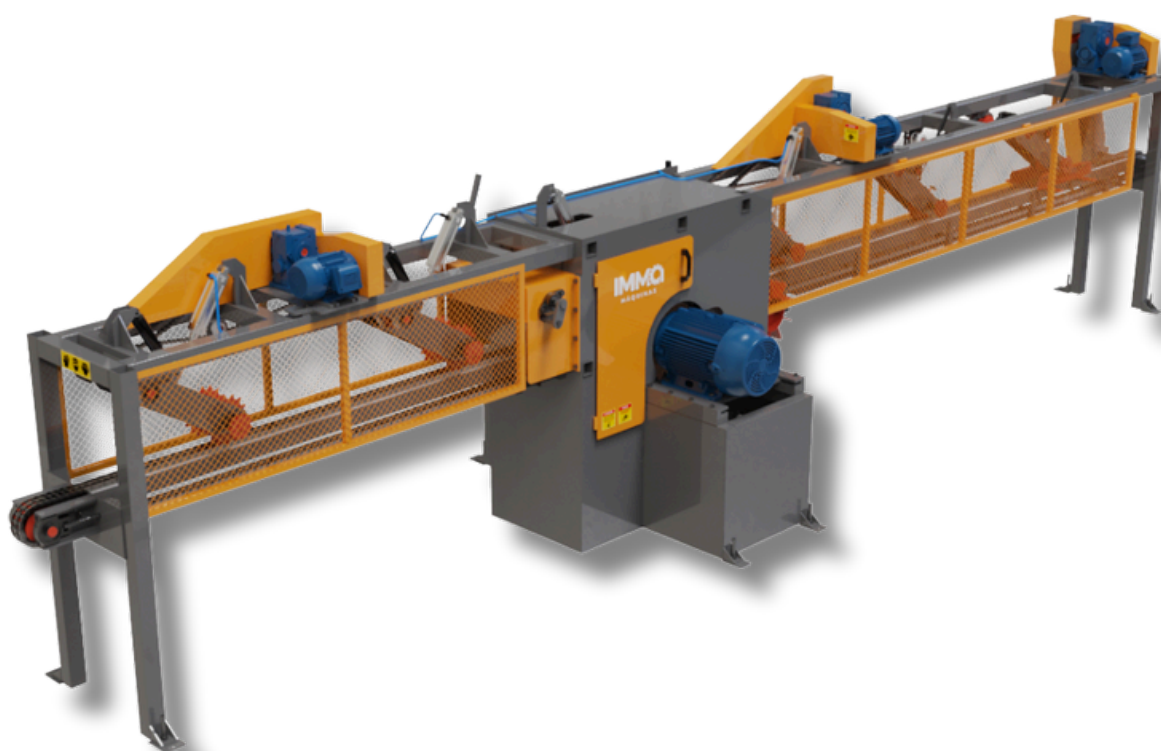
TIPO DE CORTE:



IMMQ
MÁQUINAS

CARACTERÍSTICAS:

- Motor com serras individuais;
- Esteira de saída com alinhador;
- Bitolador manual ou eletrônico;
- Modelos tradicional e robust para alto rendimento;
- Largura de corte min. 70mm e máx. 250mm;
- Altura de corte 150 mm.



*Largura de entrada de acordo com a necessidade.
Motorização principal de acordo com a produção desejada.

SERRAS CIRCULARES

RESSERRAS

TIPO DE CORTE:

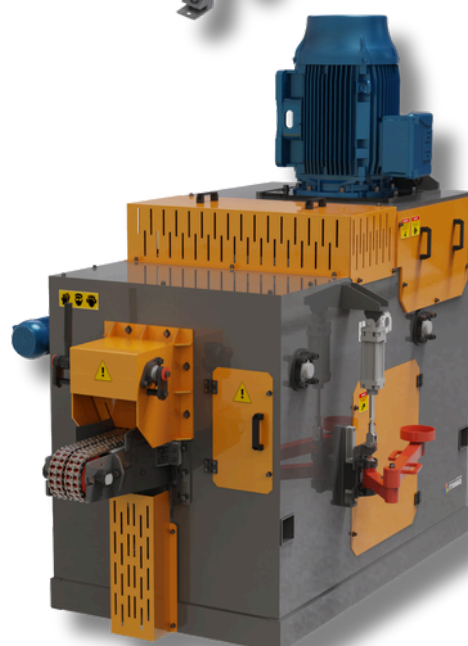


IMMA
MÁQUINAS

Desenvolvidas para desdobrar costaneiras ou blocos de madeira. Possuem um sistema de serras acopladas diretamente no eixo do motor. Geralmente são utilizadas em linhas de aproveitamento.

CARACTERÍSTICAS:

- Modelos variados com motor acoplado ou por transmissão;
- Sistema robusto para alto rendimento;
- Sistema rápido de troca de serras;
- Modelos com cortes horizontais;
- Altura de corte de até 140mm;
- Velocidade de avanço ajustável.



*Motorização principal de acordo com a produção desejada.

SERRAS CIRCULARES

RESSERRA VERTICAL ROBUST

TIPO DE CORTE:



IMMA
MÁQUINAS

Desenvolvidas para desdobrar costaneiras ou blocos de madeira. Possuem um sistema de serras acopladas diretamente no eixo do motor. Geralmente são utilizadas em linhas de aproveitamento.

CARACTERÍSTICAS:

- Para até duas (2) serras acopladas diretamente no motor,;
- Modelos com cortes verticais;
- Altura de corte de até 140mm;
- Velocidade de avanço ajustável.



SERRAS DE FITA

SERRAS DE FITA VERTICAL

TIPO DE CORTE:



Desenvolvidas para realizar variados tipos de cortes longitudinais em toras. Indicado para toras grossas. Trabalha em conjunto com carro porta toras. Uma das suas principais características é a grande possibilidade de variações de cortes.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema eletro-hidráulico para tensionamento da serra;
- Diâmetro do volante de 900mm à 1300mm (2 1/2 " à 6");
- Lado de corte (direito ou esquerdo).



*Motorização principal de acordo com a produção desejada.

SERRAS DE FITA

SERRAS DE FITA HORIZONTAL

TIPOS DE CORTE:

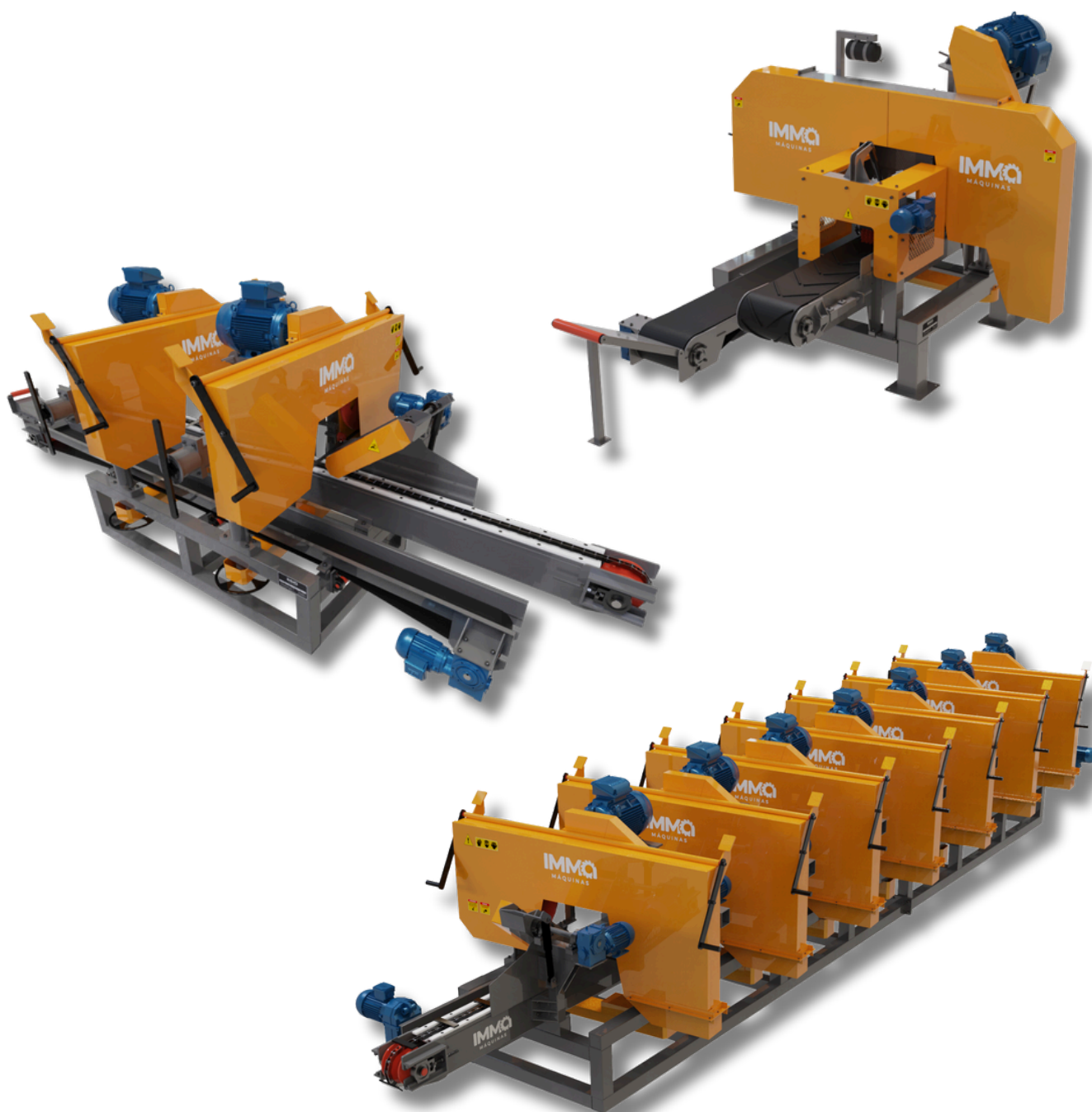


IMMA
MÁQUINAS

Desenvolvidas para desdobrar tábuas e/ou vigas de madeira. Sistema de corte horizontal e longitudinal. Podem conter um ou mais cabeçotes.

CARACTERÍSTICAS:

- Modelos com serras descartáveis e tradicionais;
- Modelos de 01 a 07 cabeçotes;
- Largura de corte até 400mm;
- Diâmetro do volante de 700mm à 1100mm (2" à 6");
- Regulagem de esteiras de entrada;
- Pressionadores tracionados;
- Tensionador de serra hidropneumático;
- Esteira de retorno opcional.



*Motorização principal de acordo com a produção desejada.

SERRAS DE FITA

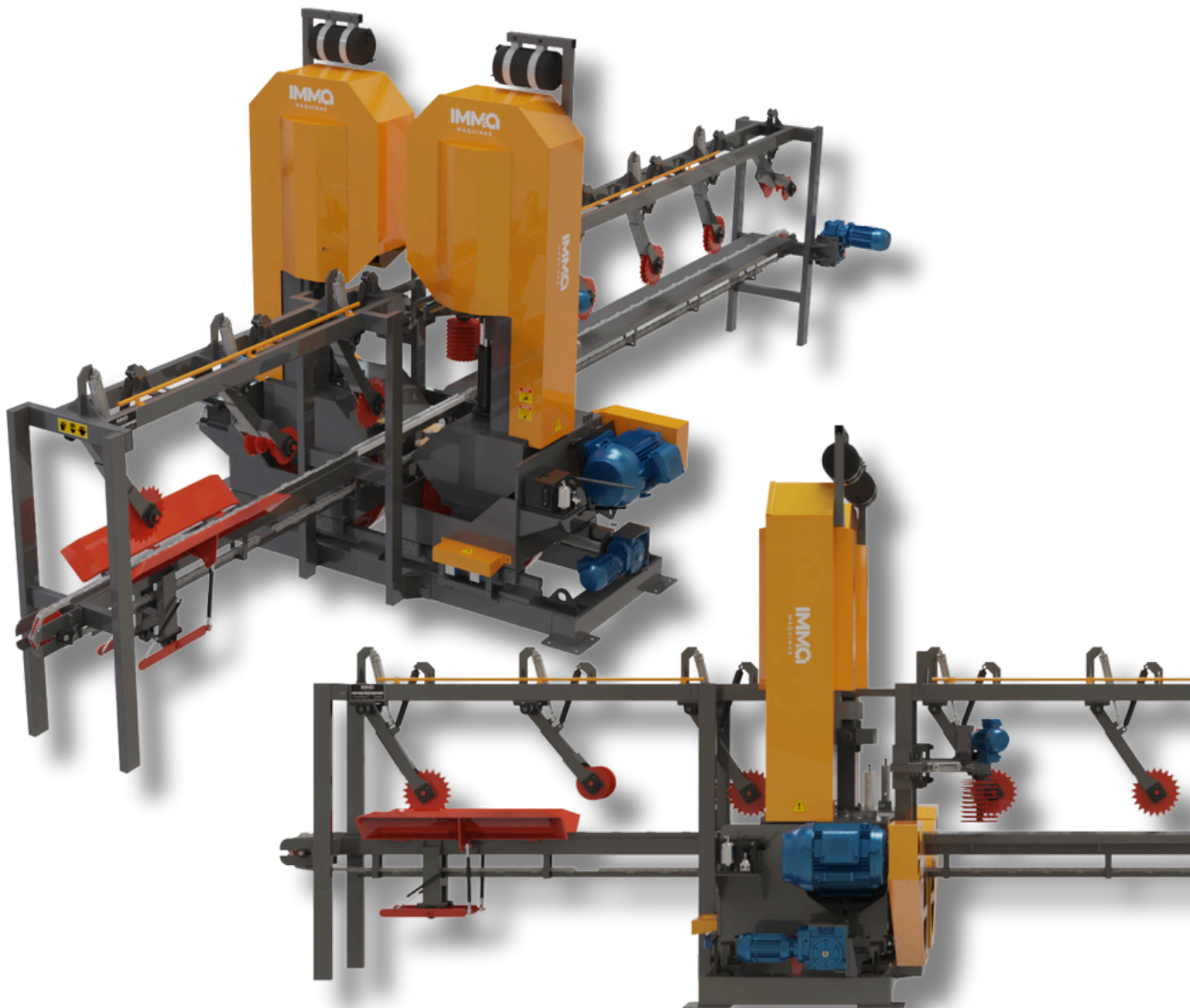
SERRAS DE FITA GEMINADAS

Desenvolvidas para fazer dois cortes verticais paralelos nas toras, transformando-as em um semi-bloco com duas faces planas. Sistema de corte duplo com duas fitas verticais posicionadas frente a frente.

TIPO DE CORTE:



IMMA
MÁQUINAS



CARACTERÍSTICAS:

- Modelos com serras descartáveis e normais;
- Guias de serras elétricos;
- Diâmetro do volante de 800mm à 1100mm (2" à 4 1/2 ");
- Tensionamento das serras hidropneumático;
- Pressionadores pneumáticos com amortecedores;
- Regulador de corte automático;
- Diâmetro de corte mínimo 70mm.

*Motorização principal de acordo com a produção desejada.

CARRO PORTA TORAS E AVANÇO

IMMQ
MÁQUINAS

CARRO PORTA TORAS

Desenvolvidos para receber toras de esteiras ou viradores e movimenta-las para que sejam cortadas na serra de fita vertical. Uma das características é a capacidade e agilidade na movimentação de toras grossas.



CARACTERÍSTICAS:

- Modelos mecânicos, semi automáticos e automáticos;
- Modelos com até 5 garras;
- Modelos com bitolador eletrônico e acionamento por painel de comando;
- Comprimento de 3 mts à 5,5 mts;
- Abertura total de 0 à 900mm.

AVANÇOS

Desenvolvidos para tração e movimentação do carro porta toras.



CARACTERÍSTICAS:

- Modelos semi-hidráulico e hidráulico;
- Potência do motor varia de acordo com a necessidade;
- Reservatório de 200 litros;
- Refrigeração de óleo.

*Motorização principal de acordo com a produção desejada.

LINHA DE DESTOPO

DESTOPADEIRAS CONTÍNUAS

Desenvolvidas para esquadrejamento e cortes do comprimento da peça desejada. Realizam cortes nas extremidades e no meio das tábuas ou vigas de madeira.

TIPOS DE CORTE:



IMMA
MÁQUINAS



CARACTERÍSTICAS:

- Opções tradicionais, multivias e com dogueira (sistema para cortes de cercas com chanfros em uma das extremidades);
- Modelos de 02 a 07 motores;
- Possui sistema de alimentação automática (opcional);
- Corte mínimo de 300mm e máximo de 3500mm;
- Lado opcional (direito ou esquerdo);
- Altura de corte de 140mm;
- Diâmetro de serra de 500mm;
- Velocidade de avanço ajustável.

*Quantidade e comprimento de cortes de acordo com a necessidade.

LINHA DE DESTOPO

DESTOPADEIRAS PNEUMÁTICAS

TIPO DE CORTE:



IMMA
MÁQUINAS

Desenvolvidas para destopar blocos, pontaletes ou tábuas de madeira. Sistema de corte com mesas de entrada e saída e acionamento por pedaleira.



CARACTERÍSTICAS:

- Modelos com bitolador manual ou pneumático;
- Possui mesas roletadas de entrada e saída;
- Batentes reguláveis;
- Altura de corte de 140mm;
- Largura de corte de 250mm;
- Motor de 5CV.

DESTOPADEIRAS GIRATÓRIAS

TIPO DE CORTE:



Desenvolvidas para destopar blocos ou pontaletes de madeira. Sistema de corte rotativo onde a madeira é verticalmente inserida de forma manual.



CARACTERÍSTICAS:

- Modelos com 3 ou 6 box de alimentação;
- Regulador de medida manual com volante;
- Altura de corte mínima de 70mm e máxima de 140mm;
- Largura máxima de 120x120mm;

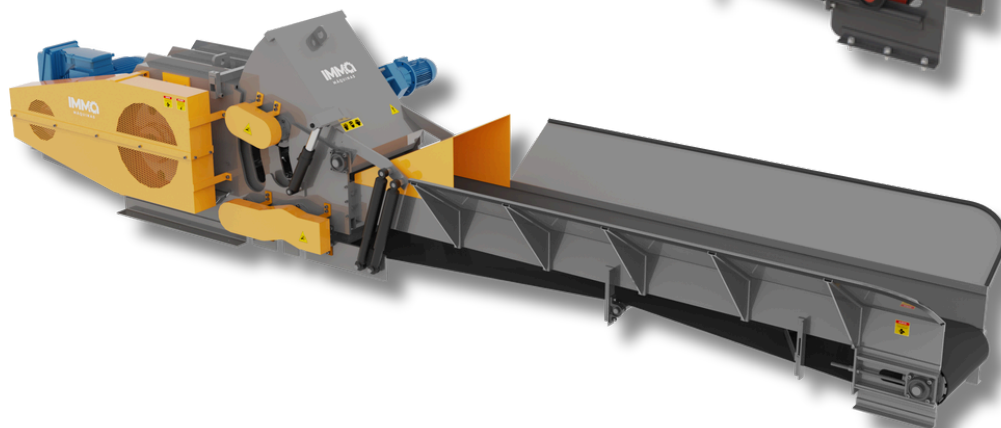
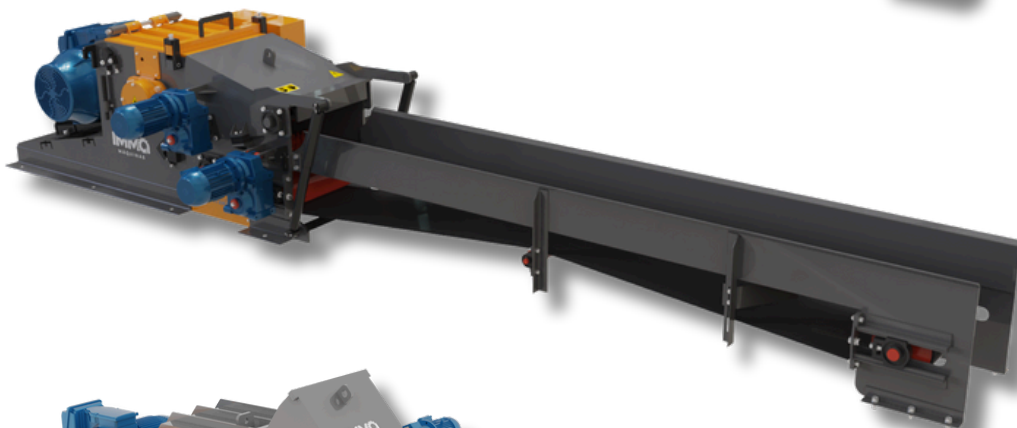
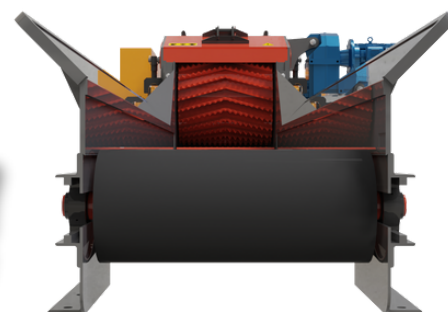
BIOMASSA

PICADORES

Desenvolvidos para a produção de cavacos de madeira, a partir de toras, galhos, cascas entre outros resíduos. Os modelos PI funcionam com um rotor a tambor composto por um jogo de facas. O sistema de alimentação é por esteira transportadora e um conjunto interligado de rolos dentados tracionados. Atualmente atendemos tanto as necessidades das serrarias quanto as florestais.

CARACTERÍSTICAS:

- Largura de boca de 300mm à 1000mm;
- Altura de 180mm à 300mm;
- Tambor com duas facas;
- Acompanha calha de entrada com correia;
- Granulometria média do cavaco 25mm à 40mm;
- Modelos tradicional, robust e max.



*Motorização principal de acordo com a produção desejada.

PENEIRAS DE DISCO

Desenvolvidos para separar a serragem de outros resíduos sólidos, tais como pedaços de madeira, cascas, refilos entre outros. A separação é feita através de discos sextavados rotativos.

CARACTERÍSTICAS:

- Modelos de 7 a 12 rolos sextavados;
- Velocidade de avanço ajustável.



*Dimensões e quantidades de rolos de acordo com a necessidade de produção.

LINHA DE TRANSPORTADORES

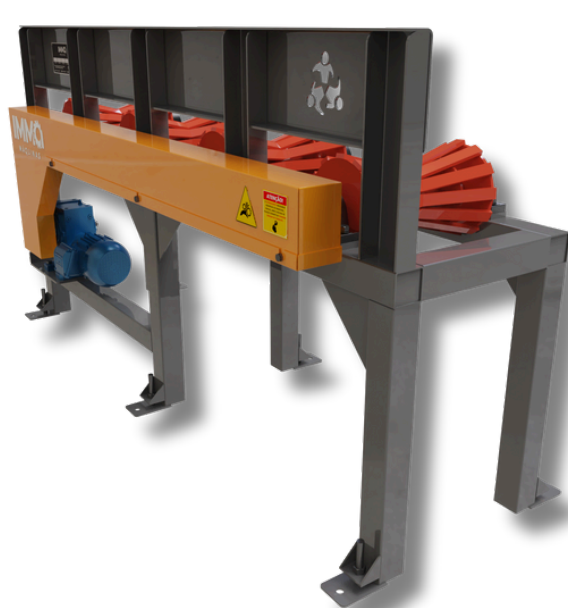
CENTRADORES DE TORAS

AUTOMÁTICO

Desenvolvidos para centralizar e alinhar individualmente as toras, deixando-as na melhor posição para a entrada de corte.

CARACTERÍSTICAS:

- Para toras de 2000mm à 4000mm;
- Diâmetro de toras até 500mm;
- Corrente de avanço com puxador
- Modelos manuais, tracionados e automáticos;
- Lado direito ou esquerdo.



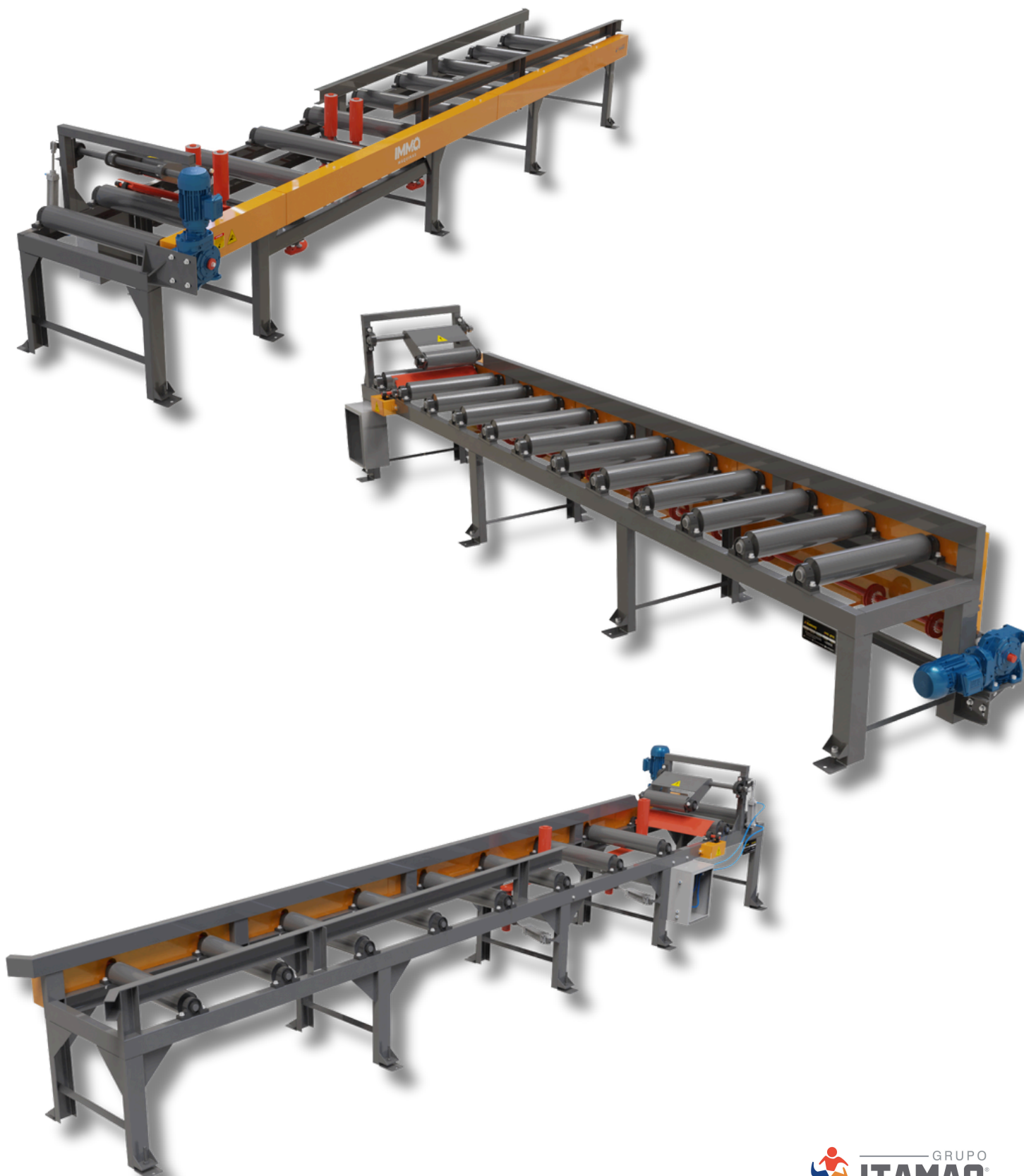
LINHA DE TRANSPORTADORES

ESTEIRA TRANSPORTADORA ROLETADA

COM POSICIONADOR

Desenvolvida para transportar, centralizar, alinhar blocos e vigas corrigindo posicionamento e fazendo alimentação automática da sequência de corte.

IMMO
MÁQUINAS



LINHA DE TRANSPORTADORES

IMMA
MÁQUINAS

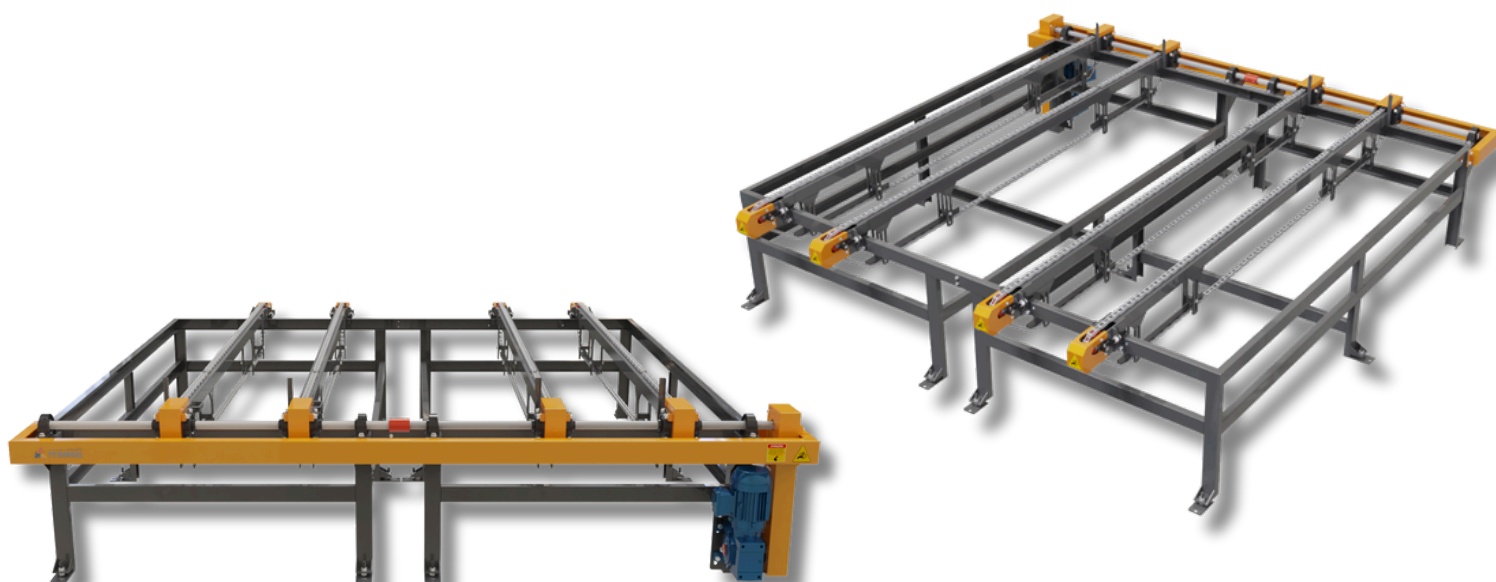
ESTEIRA TRANSPORTADORA ROLETADA

Desenvolvida para transportar, centralizar, alinhar blocos e vigas corrigindo posicionamento e fazendo alimentação automática da sequência de corte.



ESTEIRA TRANSPORTADORA DE CORRENTE PLANA 4 VIAS

Desenvolvidas para transportar e transferir tábuas, vigas, blocos ou costaneiras entre as máquinas durante o processo de produção. Elas são responsáveis por fazer a transferência lateral das peças. O sistema de funcionamento é através de correntes transportadoras.



LINHA DE TRANSPORTADORES

IMMO
MÁQUINAS

ESTEIRA TRANSPORTADORA DE CORRENTE PLANA/INCLINADA

Desenvolvidas para transportar e transferir tábuas, vigas, blocos ou costaneiras entre as máquinas durante o processo de produção. Elas são responsáveis por fazer a transferência lateral das peças. O sistema de funcionamento é através de correntes transportadoras.



ESTEIRA TRANSPORTADORA DE CORRENTE PLANA 2 VIAS

Desenvolvidas para transportar e transferir tábuas, vigas, blocos ou costaneiras entre as máquinas durante o processo de produção. Elas são responsáveis por fazer a transferência lateral das peças. O sistema de funcionamento é através de correntes transportadoras.



LINHA DE TRANSPORTADORES

IMMA
MÁQUINAS

ESTEIRA TRANSPORTADORA DE CORREIA TRAPEZOIDAL

Desenvolvidas com o objetivo de transportar sobras de uma linha de produção, como serragem, cavaco e refilhos de madeira.



ESTEIRA TRANSPORTADORA DE CORREIA EM U INVERTIDO COM HELICOIDAL

Desenvolvidas para transportar e transferir tábuas e costaneiras entre máquinas durante o processo de produção. O seu sistema de funcionamento é através de correia transportadora.



LINHA DE TRANSPORTADORES

ESTEIRA TRANSPORTADORA COM DOSADOR

Desenvolvidas para receber as toras em carga e transportá-las até a entrada da linha de corte com sistema de dosador, são responsáveis pela alimentação da serraria durante o processo.



VIRADOR DE TORAS

Desenvolvidos para conduzir as toras que chegam da esteira transportadora até o carro porta toras, sua função além de conduzir e rotacionar é tombá-las para uma melhor posição de corte. Tudo isso é controlado por painel de comando eletrônico.



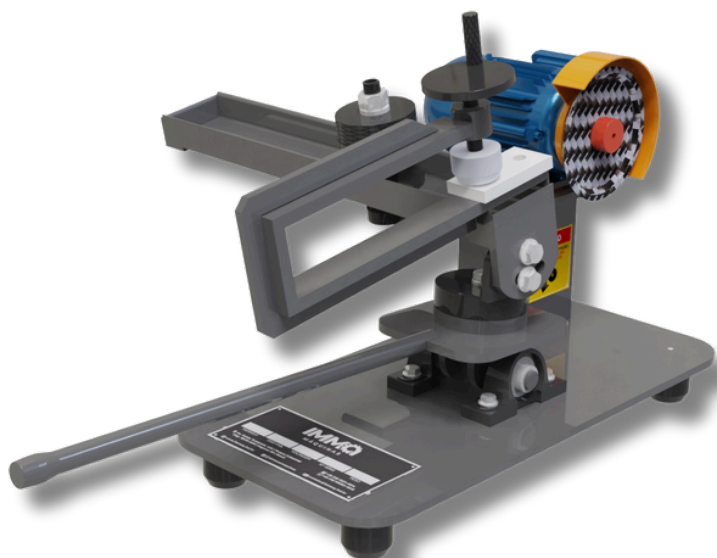
*Largura e quantidade de braços de acordo com as dimensões das toras..

AFIADORES

AFIADORES DE DISCO

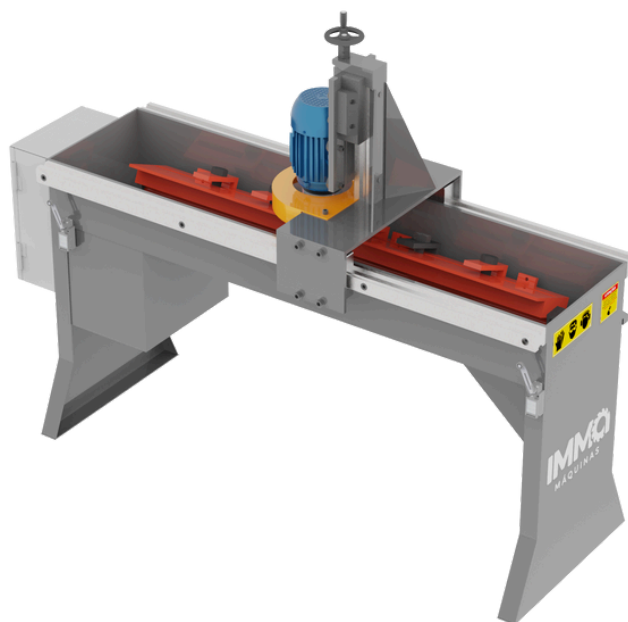
MANUAL 650MM

Desenvolvido para afiar discos de widea de 250 à 650mm.



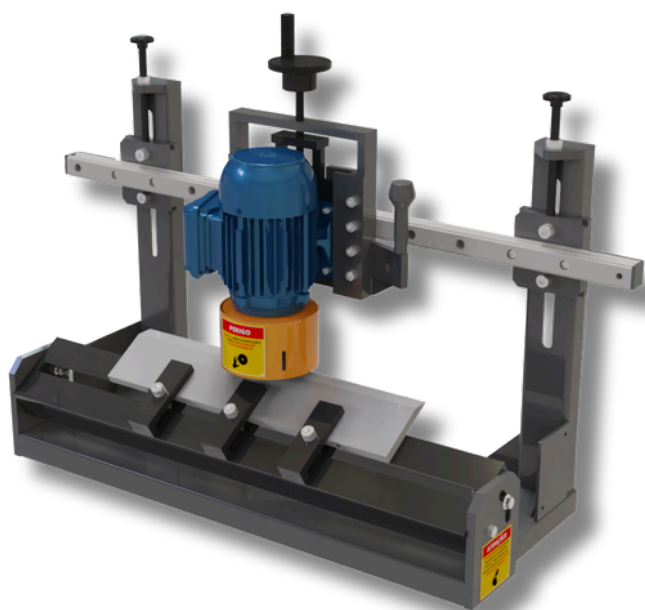
AFIADORES DE FACAS AUTOMÁTICO 600MM.

Desenvolvidos para afiar facas de até 600mm.



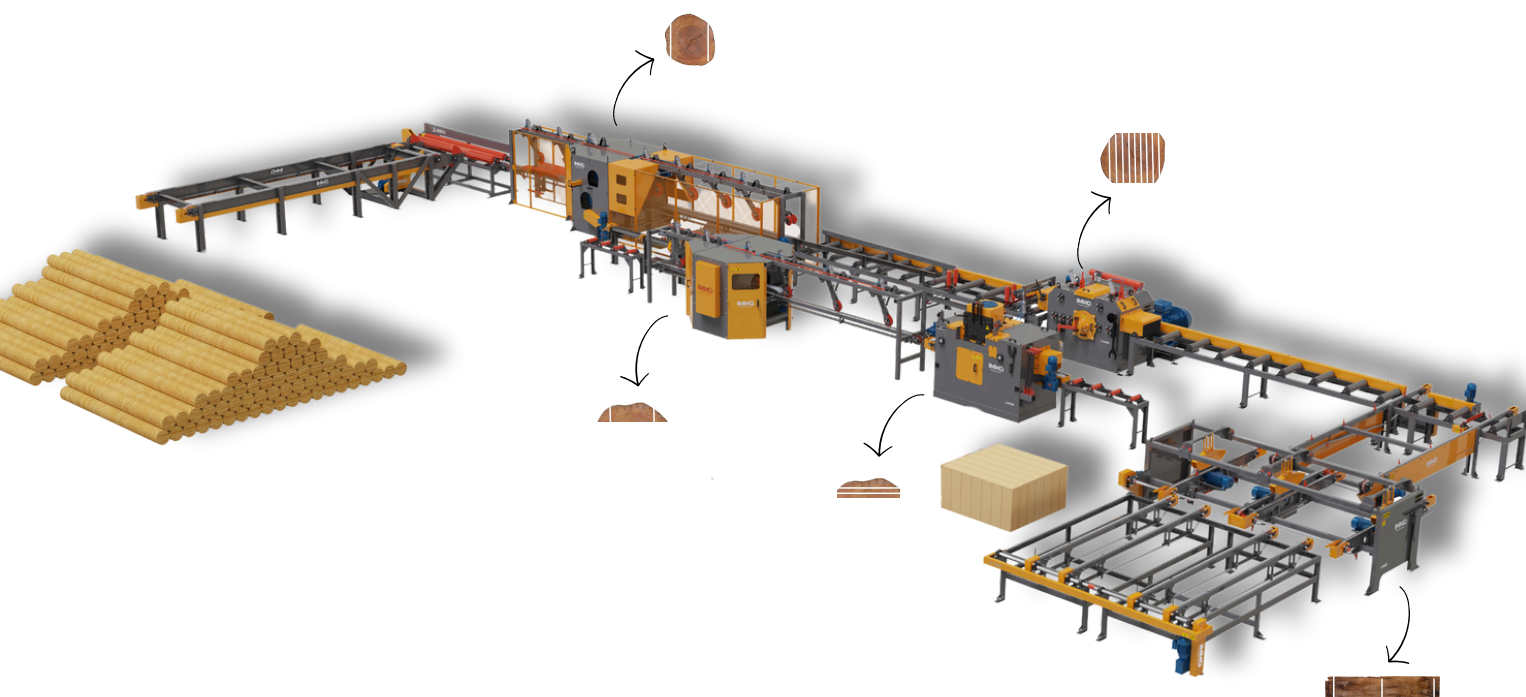
AFIADORES DE FACA MANUAL 700MM.

Desenvolvidos para afiar facas de 700mm.



PROJETOS CUSTOMIZADOS

Nos destacamos na criação de máquinas e equipamentos personalizadas, de acordo com a necessidade de cada cliente. Com uma abordagem centrada no seu negócio, nossa equipe de engenheiros transforma conceitos em realidade, utilizando tecnologias de ponta e métodos de design inovadores. Nosso compromisso com a excelência e a parceria garantem que cada projeto seja uma jornada de transformação para a sua empresa. Nos motivamos em desenvolver e criar soluções para aumentar significativamente a sua produção e rentabilidade.



IMMA
MÁQUINAS



itamaq.ind.br



contato@itamaq.ind.br



(15) 3521 - 2614



(15) 99652 - 9512



/grupoitamaq



/grupoitamaq



Av. Guido Tomazoni, 448
Distrito industrial | Itapeva/SP
CEP: 18.410 - 600



Catalog in English



Catálogo en español

