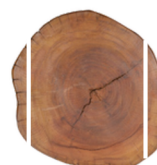


CATÁLOGO DE MÁQUINAS

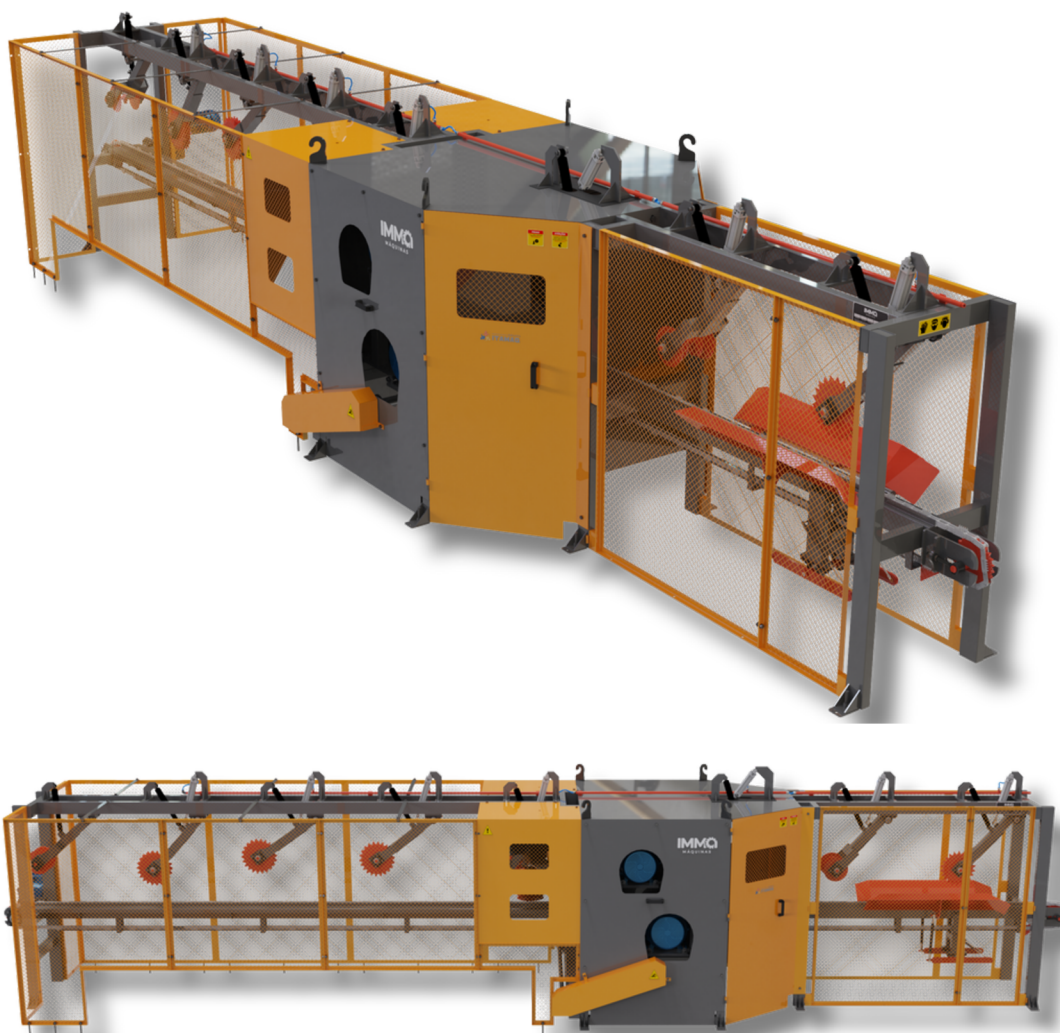


SERRAS CIRCULARES BLOQUEADEIRAS

TIPO DE CORTE:



Desenvolvidas para realizar dois cortes longitudinais paralelos nas toras, fazendo assim um semi-bloco. As larguras desses cortes são determinadas por um sistema de bitolador automático. As toras são cortadas de forma vertical. As costaneiras são separadas da máquina e seguem para uma linha paralela, enquanto o semi-bloco continua na linha principal.



CARACTERÍSTICAS:

- Modelo dupla com duas serras para corte de até 270mm de diâmetro;
- Modelo quádrupla com quatro serras para cortes de até 400mm de diâmetro;
- Possui bitolador manual ou automático;
- Comprimento total das toras de 2 a 3 metros;
- Sistemas automáticos e mecanizados;
- Fechamento mínimo de 70mm;
- Modelos robust para maior produtividade;
- Pode ser personalizada;
- Velocidade de avanço ajustável.

*Motorização principal de acordo com a produção desejada.

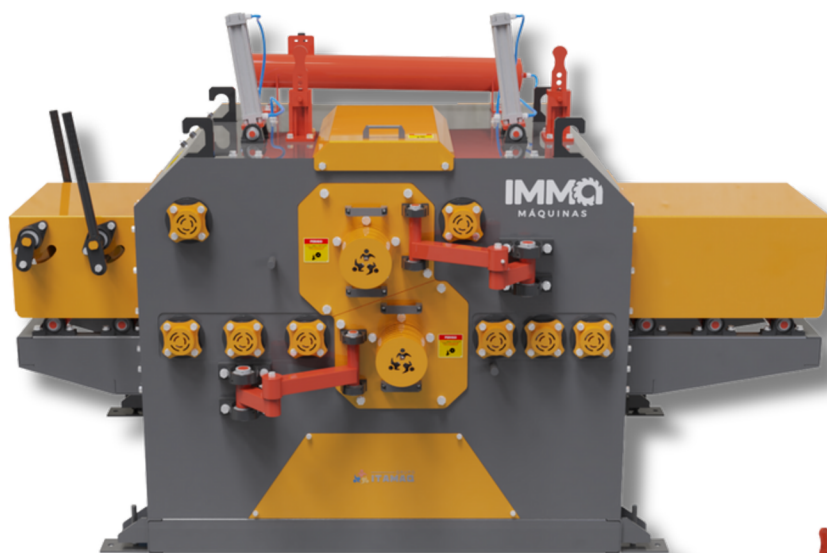
SERRAS CIRCULARES MÚLTIPLAS

Desenvolvidas para efetuar múltiplos cortes em blocos, pranchas ou vigas de madeira, formando geralmente tábuas ou pontaletes. Os cortes verticais são múltiplos e paralelos. As bitolas de corte são definidas por separadores de serras, dimensionados no momento da preparação da máquina.

TIPO DE CORTE:



IMMA
MÁQUINAS



CARACTERÍSTICAS:

- Modelos com um (1) ou dois (2) eixos fixos;
- Modelos tradicionais e robustos para alto rendimento;
- Passagens com cortes de 140mm e 160mm de altura;
- Regulador de altura dos rolos superiores;
- Diâmetro dos separadores de 140mm;
- Pressionadores pneumáticos;
- Pente duplo anti retorno;
- Engate rápido do mancal e eixo da tampa;
- Velocidade de avanço ajustável.

*Largura de entrada de acordo com a necessidade.
Motorização principal de acordo com a produção desejada.

SERRAS CIRCULARES

REFILADEIRAS TRADICIONAIS

Desenvolvidas para refilar costaneiras e tábuas, geralmente para esquadrejá-las, fazendo o alinhamento das laterais que possuem cascas ou são irregulares. Esse sistema possui eixo fixo com ou sem serra móvel. Podem ser instalados conjuntos de serras com diversas medidas.

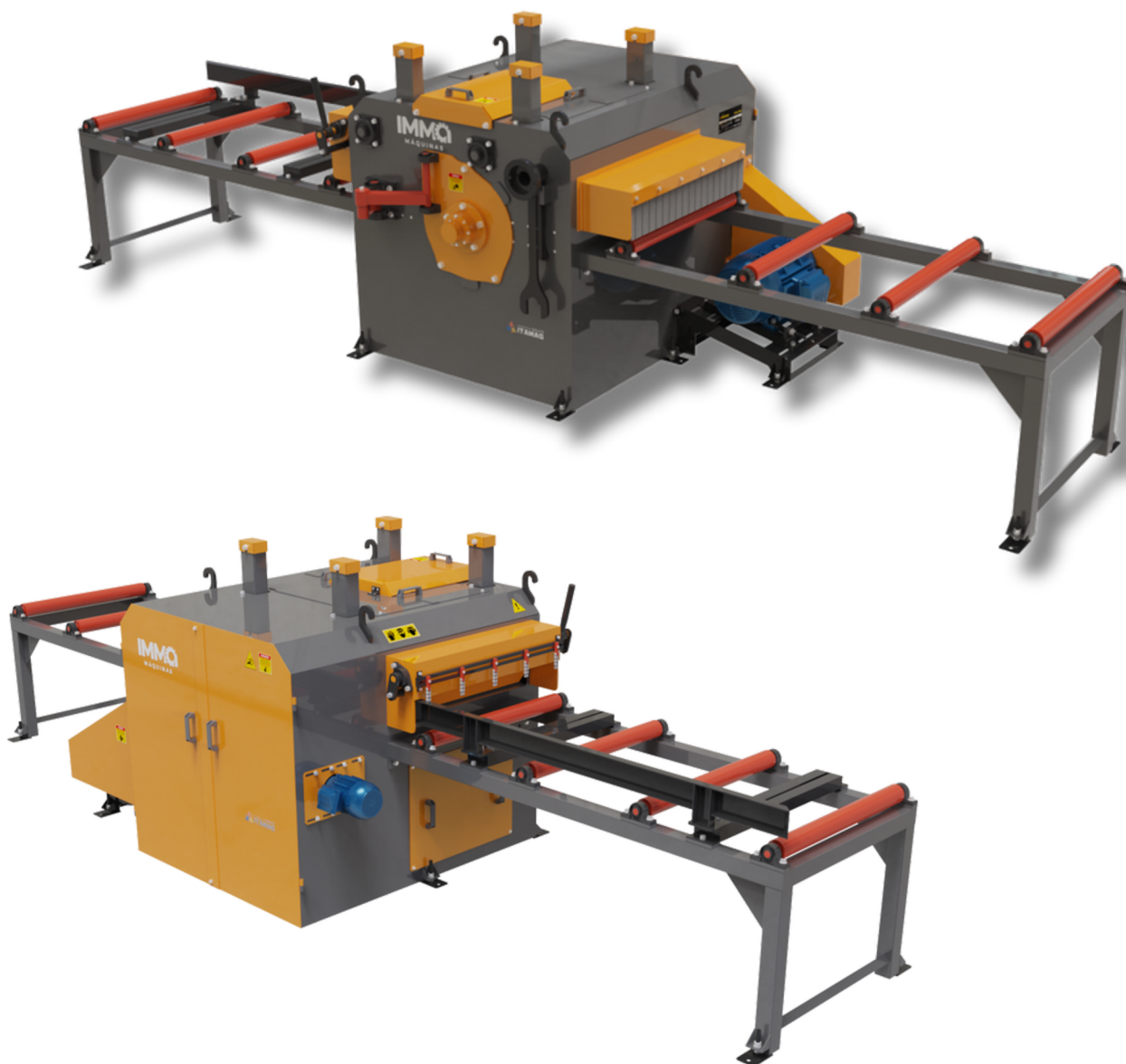
TIPO DE CORTE:



IMMA
MÁQUINAS

CARACTERÍSTICAS:

- Modelos com serras fixas ou móveis;
- Passagem de até 140 mm de altura;
- Móvel com regulagem das serras com volante;
- Esteiras de entrada e saída roletadas sem tração;
- Lado de troca de serras opcional (direita ou esquerda);
- Tampa com engate rápido;
- Amortecedor de impacto duplo nos rolos;
- Velocidade de avanço ajustável.



*Largura de entrada de acordo com a necessidade.
Motorização principal de acordo com a produção desejada.

SERRAS CIRCULARES

REFILADEIRA DUPLA

Desenvolvidas para refilar costaneiras e tábuas, deixando-as paralelas e fazendo o alinhamento das laterais que muitas vezes possuem cascas ou são irregulares. O sistema de corte é com serras acopladas diretamente nos motores. Possuem corrente transportadora com discos pressionadores nas esteiras de entrada e saída.

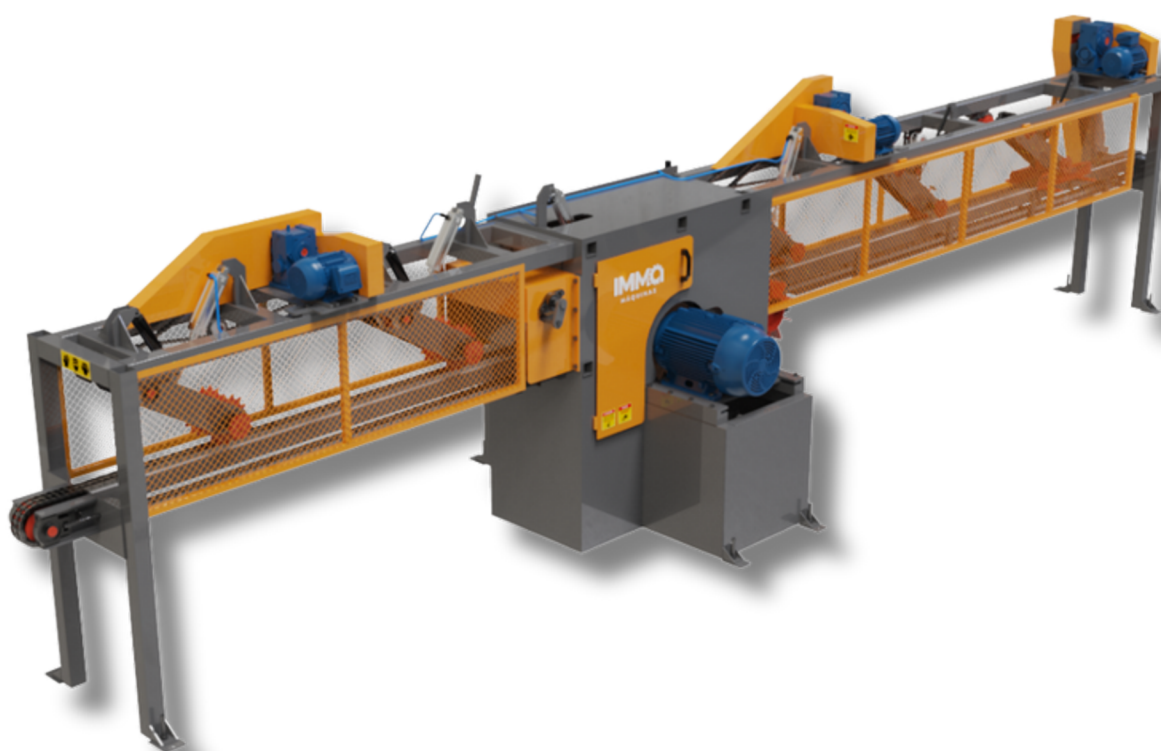
TIPO DE CORTE:



IMMQ
MÁQUINAS

CARACTERÍSTICAS:

- Motor com serras individuais;
- Esteira de saída com alinhador;
- Bitolador manual ou eletrônico;
- Modelos tradicional e robust para alto rendimento;
- Largura de corte min. 70mm e máx. 250mm;
- Altura de corte 150 mm.



*Largura de entrada de acordo com a necessidade.
Motorização principal de acordo com a produção desejada.

SERRAS CIRCULARES

RESSERRAS

TIPO DE CORTE:

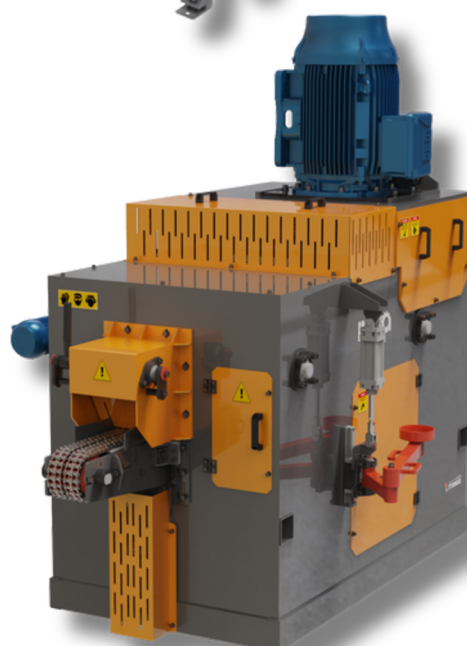


IMMA
MÁQUINAS

Desenvolvidas para desdobrar costaneiras ou blocos de madeira. Possuem um sistema de serras acopladas diretamente no eixo do motor. Geralmente são utilizadas em linhas de aproveitamento.

CARACTERÍSTICAS:

- Modelos variados com motor acoplado ou por transmissão;
- Sistema robusto para alto rendimento;
- Sistema rápido de troca de serras;
- Modelos com cortes horizontais;
- Altura de corte de até 140mm;
- Velocidade de avanço ajustável.



*Motorização principal de acordo com a produção desejada.

SERRAS CIRCULARES

RESSERRA VERTICAL ROBUST

TIPO DE CORTE:

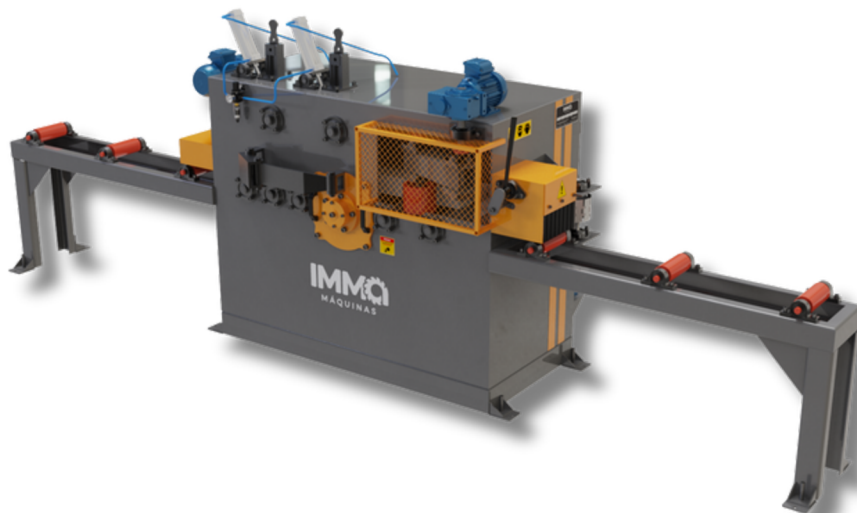


IMMA
MÁQUINAS

Desenvolvidas para desdobrar costaneiras ou blocos de madeira. Possuem um sistema de serras acopladas diretamente no eixo do motor. Geralmente são utilizadas em linhas de aproveitamento.

CARACTERÍSTICAS:

- Para até duas (2) serras acopladas diretamente no motor.;
- Modelos com cortes verticais;
- Altura de corte de até 140mm;
- Velocidade de avanço ajustável.



SERRAS DE FITA

SERRAS DE FITA VERTICAL

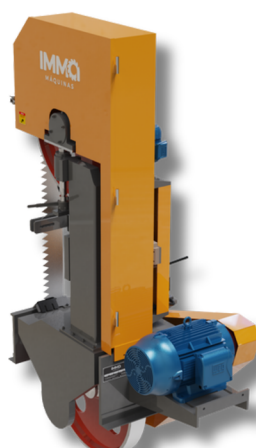
TIPO DE CORTE:



Desenvolvidas para realizar variados tipos de cortes longitudinais em toras. Indicado para toras grossas. Trabalha em conjunto com carro porta toras. Uma das suas principais características é a grande possibilidade de variações de cortes.

CARACTERÍSTICAS:

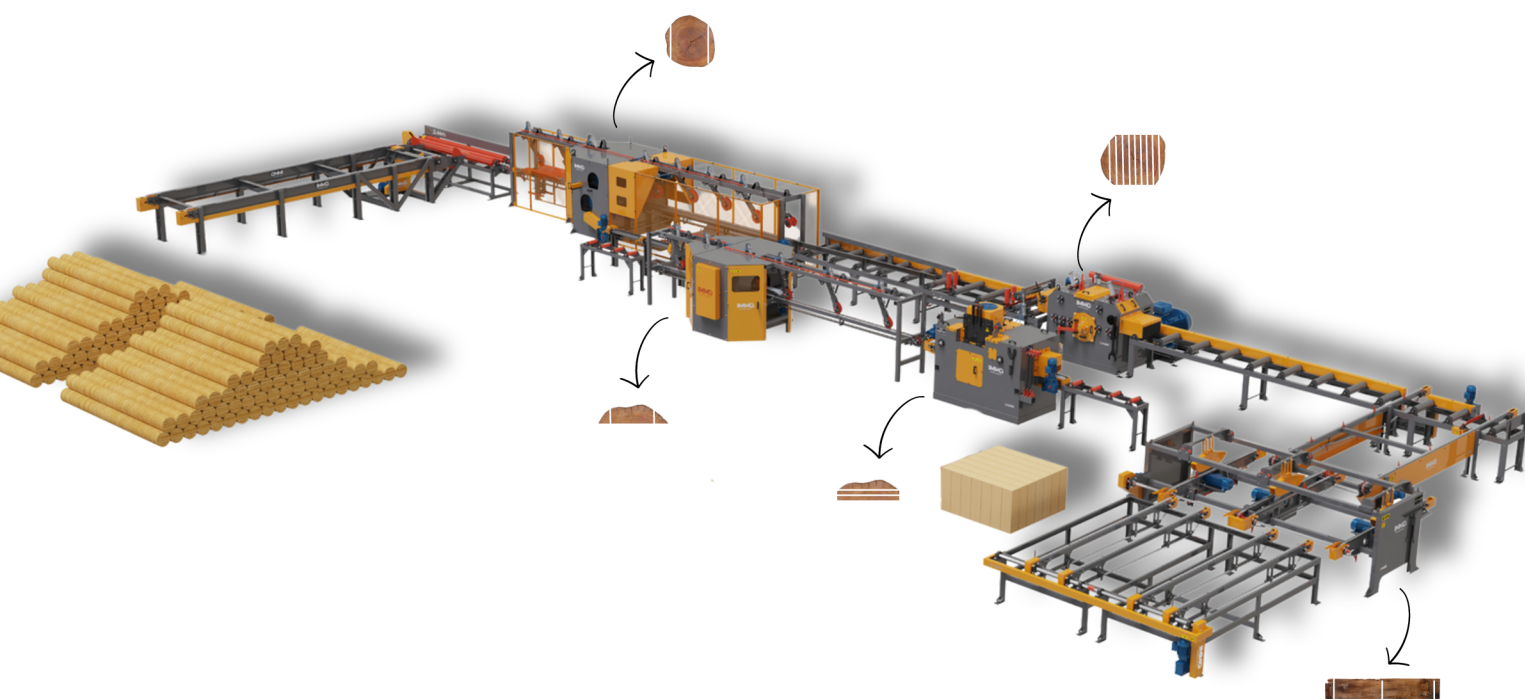
- Sistema eletro-hidráulico para tensionamento da serra;
- Diâmetro do volante de 900mm à 1300mm (2 1/2 " à 6");
- Lado de corte (direito ou esquerdo).



*Motorização principal de acordo com a produção desejada.

PROJETOS CUSTOMIZADOS

Nos destacamos na criação de máquinas e equipamentos personalizadas, de acordo com a necessidade de cada cliente. Com uma abordagem centrada no seu negócio, nossa equipe de engenheiros transforma conceitos em realidade, utilizando tecnologias de ponta e métodos de design inovadores. Nosso compromisso com a excelência e a parceria garantem que cada projeto seja uma jornada de transformação para a sua empresa. Nos motivamos em desenvolver e criar soluções para aumentar significativamente a sua produção e rentabilidade.



IMMA
MÁQUINAS



itamaq.ind.br



contato@itamaq.ind.br



(15) 3521 - 2614



(15) 99652 - 9512



/grupoitamaq



/grupoitamaq



Av. Guido Tomazoni, 448
Distrito industrial | Itapeva/SP
CEP: 18.410 - 600



Catalog in English



Catálogo en español

